



Dato: 4-12-2019

Mirobond

Side 1 af 2

Basis	Polysiloxan
Konsistens	Stabil pasta
Hærdnings system	Fugthærdende
Skind dannelse* (20°C / 65% R.H.)	Ca. 10 min
Hærdnings hastighed * (20°C / 65% R.H.)	Ca. 2 mm/24t
Hårdhed	20 ± 5 Shore A
Densitet	1,03 g/ml
Elastisk gendannelse (ISO 7389)	> 80 %
Maximalt tilladte forvrængning	25 %
Temperatur resistens	-40 °C → 150 °C
Max. trækstyrke (DIN 53504)	1,50 N/mm ²
Elastisk modul 100% (DIN 53504)	0,39 N/mm ²
Brudforlængelse (DIN 53504)	> 600 %
Påføringstemperatur	5 °C → 35 °C

(*) disse værdier kan variere afhængigt af miljøfaktorer som temperatur, fugtighed og type underlag.

Produkt beskrivelse

Mirobond er et elastisk fugeforsegling / klæbemiddel af høj kvalitet, der er baseret på silikone.

Egenskaber

- Kompatibel med bagbeklædning af kvalitetsspejle
- Meget god vedhæftning på mange materialer
- Meget let at påføre
- Permanent elastisk efter hærdning
- Lugter næsten ikke

Applikationer

- Limning af spejle
- Limning af spejle på ujævne overflader.
- Forsegling af samlinger i spejlvægge.

Emballage

Farve: lysegrå
Emballage: 310 ml patron

Opbevaring

12 måneder i uåbnet emballage på et køligt og tørt opbevaringssted ved temperaturer mellem + 5 ° C og + 25 ° C.

Overflader

Underlag: alle sædvanlige byggeoverflader.
Beskaffenhed: ren, tør, fri for støv og fedt.
Overfladebehandling: Porøse overflader i vandfyldte applikationer bør grundes med Primer 150. Der kræves ingen grundning til ikke-porøse underlag. Der er ingen vedhæftning på PE, PP, PTFE (Teflon®) og bituminøse underlag. Vi anbefaler en foreløbig kompatibilitetstest.

Fugedimensioner

Min. bredde til limning: 10 mm
Min. tykkelse: 3 mm

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.



Dato: 4-12-2019

Mirobond

Side 2 af 2

Anvendelsesmetode

Påfør produktet med den lukkede trekantede dyse i lodrette strenge bag på spejlet. Afhængig af spejlets dimension og vægt, skal strenge placeres i lige stor afstand mellem 10 og 20 cm fra hinanden. Brug en dobbeltsidet spejltape til få omgående vedhæftning og for at skabe den nødvendige ventilation bag spejlet. Se også "Bemærkninger og henstillinger"

Anvendelsesmetode: Med manuel eller pneumatisk lukningspistol.

Rengøring: Rengøres med Mineralsk terpentiner eller Surface Cleaner umiddelbart efter brug.

Efterbehandling: Med en sæbeopløsning eller Soudal Glittevæske inden skinddannelse.

Reparation: Med det samme materiale

Henstillinger om sundhed og sikkerhed

Tag den sædvanlige arbejdshygiejne i betragtning. Se emballagemærkaten for mere information.

Bemærkninger

- På grund af den store række af forskellige spejltyper, anbefaler vi kraftigt en indledende kompatibilitetstest.
- På grund af det lave "vådug" skal spejlene understøttes under hærdningsprocessen, indtil klæbemidlet er fuldstændigt hærdet. Den krævede tid afhænger af spejlets vægt / størrelse, temperatur, relativ fugtighed og den anvendte mængde produkt.
- For at undgå mulige problemer på grund af kondens, anbefaler spejlproducenterne og Soudal tilstrækkelig ventilation bagpå spejlet. Som retningslinje skal der

være en åbning på 3-4 mm mellem overfladen og spejlet. Dette kan sikres ved brug af dobbeltsidet spejltape.

- Vi anbefaler denne minimale ventilationsåbning på 3-4 mm for at sikre korrekt hærdning af klæbemidlet / tætningsmidlet. Limning af fuld overflade er på egen risiko for montøren.

- Ved større spejle skal du altid bruge klæbemidlet i kombination med en meget god og høj kvalitets dobbeltsidet klæbende spejltape.

- Spejle, der er forsynet med en sikkerhedsfilm bagpå for at undgå brud, skal forbehandles med en vedhæftnings Activator. Brug af Soudal Surface Activator sikrer den bedste limpræstation på denne type sikkerhedsfilm. Uden brug af Soudal Surface Activator kan klæbeevnen være utilstrækkelig med risiko for en usikker situation.

Miljøbestemmelser

Leed regulering:

Overholder USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: Lavemitterende materialer - klæbemidler og fugemasser vedrørende VOC-indholdet.

Ansvar

Indholdet af dette tekniske datablad er resultatet af test, overvågning og erfaring. Indholdet har generel karakter og udgør ikke noget ansvar. Det er brugerens ansvar at med sine egne tests afgøre, om produktet er egnet til applikationen.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.